



SEGUNDO ANUNCIO

LXVI CONVENCION NACIONAL DE ENTOMOLOGIA

La entomología y sus aportes en la conservación de la biodiversidad,
la seguridad alimentaria y la agroexportación

Tacna, 3 al 6 de noviembre 2025

La Sociedad Entomológica del Perú, se complace en anunciar a sus asociados, amigos, a la comunidad científica y educativa, y a todas las personas e instituciones interesadas en el mundo de los insectos la realización de su **LXVI Convención Nacional de Entomología**, que se centrará en esta oportunidad en las relaciones de los insectos en la conservación de la biodiversidad, la seguridad alimentaria y la agroexportación. La Convención se llevará a cabo en los auditorios de la Universidad Nacional Jorge Basadre Grohmann, en la ciudad de **Tacna, del 3 al 6 de noviembre 2025**.

Esta convención se realizará con la asistencia de ponentes de manera presencial, y con invitados internacionales que participarán de manera presencial y remota.

Los resúmenes serán aceptados hasta el 12 de octubre 2025

Los temas entomológicos que abordará la convención serán los relacionados a la sistemática, taxonomía, biología, comportamiento, fluctuación y dinámica de poblaciones, crianza y manejo de insectos, entomología económica. Así como, los diversos métodos de control de plagas considerados en el Manejo Integrado de Plagas.

Se premiarán los mejores trabajos presentados, las mejores tesis, y las mejores fotografías.

Comisión Organizadora
Sociedad Entomológica del Perú